

Испытательная лаборатория

Общества с ограниченной ответственностью «Ремсервис»

117630, г. Москва, ул. Академика Челомея, д. 3, кор. 1

Телефон/факс: (495) 504-89-38, e-mail: ilremserv@mail.ru

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB80, действителен до 21.10.2016 г.

Протокол испытаний

№ 5208-03-1/ПС-1182 от 29.07.2014 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения
испытательной лаборатории не допускается.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): кирпич керамический, полнотелый, одинарный, рядовой, пластического формования марки М125
2. Фотоматериалы:

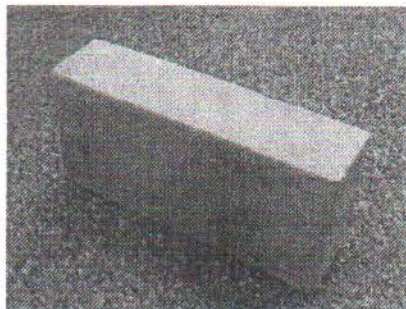


Рис. 1

Изготовитель:

ООО «Абинский кирпич»

Адрес: 353320, Краснодарский край, г. Абинск, ул. Победы, 134

Контактные телефоны: 8(861-50)5-43-05, 8(861-50)5-27-32

ОГРН 1022303380043

Кирпич керамический, полнотелый, одинарный, рядовой, пластического формования марки М125

Изготовлен по ГОСТ 530-2012

РСТ добровольная сертификация

Рис. 2

3. Наименование и адрес изготовителя: ООО «Абинский кирпич»: 353320, Краснодарский край, г. Абинск, ул. Победы, 134, Российская Федерация
4. Наименование и адрес заказчика: Общество с ограниченной ответственностью «Центр научных исследований, испытаний и сертификации»: 125040, г. Москва, ул. Расковой, д. 22А, стр. 2, оф. 2
5. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 530-2012
6. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ГОСТ 530-2012
7. Сведения об акте отбора образцов (проб): № 5084Р-АО от 24.06.2014 г.
8. Место проведения испытаний: помещение ИЛ ООО «Ремсервис»
9. Дата получения объекта испытаний: 24.06.2014 г.
10. Сроки испытаний: 24.06.2014 г. – 29.07.2014 г.
11. Условия окружающей среды: температура (15...25) °С, влажность (45...80) %, давление (630-800) мм. рт. ст.

12. Результаты испытаний:

Наименование характеристики по ГОСТ 530-2012	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД			Значение характеристики при испытаниях		
1	2	3			4		
Внешний вид, размеры	ГОСТ 530-2012 7.3	Лицевые изделия должны иметь не менее двух лицевых граней - ложковую и тычковую.			Требование выполнено		
		Дефекты внешнего вида изделия, размеры и число которых превышают значения, указанные в таблице 4, не допускаются.					
		Вид дефекта	Значение				
			Лицевые изделия	Рядовые изделия			
		Отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной более 15 мм, шт.	Не допускаются		4	Не обнаружено	
		Отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной не более 15 мм, шт.	2		Не регламентируются	Не требуется	
		Отдельные посечки суммарной длиной, мм, не более:	40		Не регламентируются	Не требуется	
		Трещины, шт.	Не допускаются		4		
		Номинальные размеры:			250x120x88		
		Вид изделия	Номинальные размеры, в миллиметрах				
Длина	Ширина		Толщина				
Кирпич с горизонтальными пустотами	250 250	120 200	88 70				
Отклонения от номинальных размеров и формы	ГОСТ 530-2012 7.3, 7.4	Предельные отклонения от номинальных размеров не должны превышать на одном изделии, мм:			- по длине ± 4 ; - по ширине ± 3 ; - по толщине ± 2 .		
		- по длине: кирпича без пазогребневого соединения ± 4 ;					
		- по ширине: кирпича, шириной не более 120 мм ± 3 ;					
		- по толщине: кирпича лицевого ± 2 , кирпича рядового ± 3 ,					
		Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий не допускается более:			1,5 мм		
		3 мм - для кирпича длиной до 300 мм.					
Отклонение от плоскостности граней изделий не допускается более:			1,0 мм				
3 мм - для кирпича.							
Толщина наружных стенок пустотелого кирпича должна быть не менее 12 мм.			Не требуется				
Диаметр вертикальных цилиндрических пустот и размер стороны квадратных пустот должен быть не более 20 мм, ширина щелевидных пустот - не более 16 мм.			Не требуется				
Предел прочности при сжатии	ГОСТ 530-2012 7.10	Средний для пяти образцов	Наименьший для отдельного образца		12,5 МПа 10,0 МПа		
		12,5 МПа	10,0 МПа				
Предел прочности при изгибе кирпича	ГОСТ 8462-85	Полнотелый кирпич	Пустотелый кирпич		2,5 МПа 1,2 МПа		
		Средний для пяти образцов	Наименьший для отдельного образца				
Наличие известковых включений	ГОСТ 530-2012 7.5	На лицевых изделиях допускаются единичные вспучивающиеся (например, известковые) включения глубиной не более 3 мм, общей площадью не более 0,2% площади лицевых граней.			Дефектов не обнаружено		
		На рядовых изделиях допускаются вспучивающиеся включения общей площадью не более 1,0% площади вертикальных граней изделия.			Дефектов не обнаружено		
Наличие высолов для клинкерных и лицевых изделий	ГОСТ 530-2012 7.8	На лицевых и клинкерных изделиях не допускаются высолы.			Не обнаружено		
Средняя плотность	ГОСТ 7025-91	Средняя плотность, кг/м ³ 1600			1600		
Водопоглощение	ГОСТ 7025-91	Не более 6,0% для клинкерного кирпича. Не менее 6,0% для остальных изделий			9,6		
Скорость начальной абсорбции воды	ГОСТ 530-2012 7.7	Не менее 0,10 кг/(м ² мин) и не более 3,00 кг/(м ² мин) у лицевых изделий. Без ограничения максимального значения у рядовых изделий			1,92		

1	2	3	4
Пустотность	ГОСТ 530-2012 7.6	Не менее 13% для пустотелых изделий	Не требуется
Кислотостойкость клинкерного кирпича	ГОСТ 473.1-81		Не требуется
Морозостойкость, F75	ГОСТ 7025-91	Должны выдерживать без каких-либо видимых признаков повреждений или разрушений необходимое количество циклов попеременного замораживания-оттаивания	Выдерживает 75 циклов без видимых повреждений или разрушений
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов Аэфф	ГОСТ 30108-94	Не более 370 Бк/кг	149,5

13. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, кирпич керамический, полнотелый, одинарный, рядовой, пластического формования марки М125, изготовитель ООО «Абинский кирпич»: 353320, Краснодарский край, г. Абинск, ул. Победы, 134, Российская Федерация, соответствует требованиям ГОСТ 530-2012.

Руководитель ИЛ ООО «Ремсервис»

Алаев Д. В.

Конец протокола испытаний.

